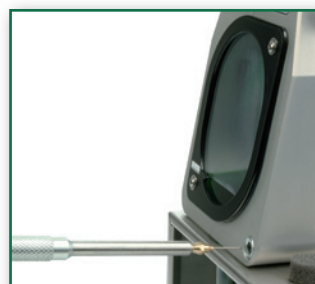
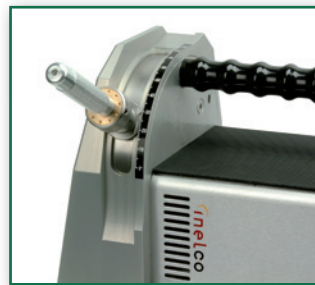


ULTIMA-TIG

Het gepatenteerde nat slijpsysteem
voor wolframelektroden



- Milieuvriendelijk opvangen van slijpstof
- Precisieslijpen met juiste slijphoek
- Minimaal elektrodenverbruik bij het slijpen
- Perfect oppervlak van de elektrodenpunt

ULTIMA-TIG: Uw garantie voor het milieubewust aanslijpen van elektroden en het optimaal TIG-lassen

Met de gepatenteerde natslijpmachine ULTIMA-TIG heeft men de milieuvriendelijkste weg voor een perfecte slijphoek aan de wolframelektrode alsook de weg naar een perfecte TIG-lasnaad.

Vergeet gerust alles over afzuigapparaten die in ieder geval niet optimaal tegen het, voor de gezondheid schadelijke slijpstof, kunnen beschermen. Het ULTIMA-TIG toestel is met een unieke stofopvangkoker uitgerust die het slijpstof automatisch verzamelt om het via Uw verdeler of anderen redelijkerwijs te verwerken.

Het eventueel polieren van de aangeslepen elektrodenpunt is overbodig. Het koud-nat slijpen gecombineerd met de hoge slijpsnelheid van de diamantschijf zorgt voor een steeds glad en zuiver oppervlak.

Een correcte slijphoek aan de elektrode is niet alleen belangrijk voor een goede lasnaad, maar ook bepalend voor het aantal vlamboogontstekingen tot aan de volgende slijpbeurt.

Hierdoor wordt de levensduur van de wolframelektrode beduidend verlengd. Met het ULTIMA-TIG toestel bekomt U de gewenste elektrodenkwaliteit. Het speciale spansysteem centreert de elektrodenpunt zeer precies en het slijpen in de gewenste langsrichting van de elektrode op het loopvlak van de diamantschijf.

Het ULTIMA-TIG toestel is eenvoudig in gebruik. Stel de gewenste slijphoek via de gradenschaal in. Stel vervolgens de uitsteeklengte in waarmee een minimaal elektrodenverbruik verzekerd is. Daarna wordt de elektrodenhouder in de slijpmachine gebracht en de elektrode wordt aangeslepen. Het toestel is voorzien van een afvlakstelsel dat de mogelijkheid biedt de elektrodenpunt door middel van een graadverdeelschroef aan de ingangsoening exact af te vlakken.

Het ULTIMA-TIG toestel heeft 2 m netkabel en wordt met 250 ml slijpvlloeistof, één diamantschijf, spantangen Ø 1,6 – 2,4 en 3,2 en een elektrodenhouder geleverd.

Het ULTIMA-TIG toestel is voorzien van een CE-teken en is volgens de EU – bepalingen gebouwd.

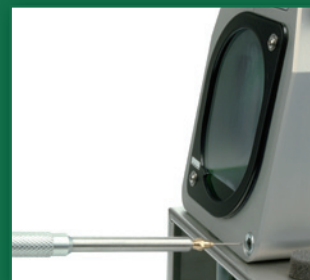
Motor: 110/220 V, 50 Hz · **Vermogen:** 380 W
Toerental: 8500 T/min · **Slijpsnelheid:** 44 meter/sec.



Slijphoek-instelling van 7,5 – 90 graden geeft een aanslijphoek tussen 15 en 180 graden.



Afvlakken van de wolframelektrode in de 90 graden positie. 1 punt op de gradenverdeelschroef is gelijk aan 0,1 mm afvlakdoormeter.



Precieze instelling van de elektroden-uitsteeklengte.



Gesloten stofopvangkoker voor het milieubewust verwijderen van het slijpstof.

inelco
grinders

Industrivej 3 · DK-9690 Fjerritslev · Danmark
Tlf. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32
info@inelco-grinders.com · www.inelco-grinders.com